

Anybus X-gateway – Interbus LWL Slave - Modbus Plus Slave

Artikelnummer: AB7891-F

Mit dem Anybus X-gateway Interbus LWL Slave auf Modbus Plus Slave können Sie ein Interbus-LWL-Steuerungssystem mit einem Modbus-Plus-Steuerungssystem verbinden. Anybus Gateways sorgen für zuverlässige, sichere und schnelle Datenübertragungen zwischen verschiedenen industriellen Netzwerken bei gleichzeitig einfacher Bedienung.



Ein Protokollkonverter, der Interbus-LWL- und Modbus-Plus-Steuerungen verbindet

Funktionen und Vorteile

- ✓ **Erschließung neuer Märkte**
Erschließen Sie neue Märkte mit unterschiedlichen Protokollen, ohne Ihre Hard- oder Software ändern zu müssen, und senken Sie so Ihre Markteinführungszeit und Entwicklungskosten.
- ✓ **Schlankes Hardware-Design**
Das Gateway ist für IP20 und Hutschienenmontage ausgelegt, sodass Sie es problemlos in der Nähe angeschlossener Geräte installieren können, wodurch der Verdrahtungsaufwand reduziert wird.
- ✓ **Einfache Konfiguration – keine Programmierung erforderlich!**
Mit der mitgelieferten Software Anybus Configuration Manager können Sie die Verbindung zwischen den beiden Netzwerken schnell herstellen. Für die Einrichtung sind keine Programmierkenntnisse erforderlich.
- ✓ **Vertrauenswürdiger Partner**
Anybus arbeitet seit langem mit allen wichtigen Netzwerkorganisationen zusammen, um konforme, leistungsstarke und kompatible Produkte zu gewährleisten.
- ✓ **Kein SPS-Kartensteckplatz erforderlich**
Das Gateway verwendet keinen Kartensteckplatz im Steuerungssystem, so dass Platz für andere Geräte bleibt.
- ✓ **3 Jahre Garantie**
Das Gateway ist robust und langlebig konzipiert. Es wird eine Garantie von 3 Jahren gewährt.
- ✓ **Erhöhte SPS-Leistung**
Das Gateway ermöglicht die schnelle Übertragung zyklischer E/A-Daten zwischen den beiden Netzwerken, wodurch Ihre SPS von zusätzlichen Aufgaben entlastet wird.
- ✓ **Lebenszyklus-Management**
HMS verwaltet alle Teile des Gateways, einschließlich Netzwerkaktualisierungen, während des gesamten Produktlebenszyklus.
- ✓

Anybus X-gateway – Interbus LWL Slave - Modbus Plus Slave



Allgemeine

Nettobreite (mm)	44
Nettohöhe (mm)	127
Nettotiefe (mm)	114
Nettogewicht (g)	400
Verpackungsbreite (mm)	17
Verpackungshöhe (mm)	9
Verpackungstiefe (mm)	19
Gewicht inkl. Verpackung (g)	600
Betriebstemperatur °C Min.	-25
Betriebstemperatur °C Max.	65
Lagertemperatur °C Min.	-40
Lagertemperatur °C Max.	85
Aktueller Verbrauchstypwert bei Vcc Nom (mA)	200mA @ 24V DC
Aktueller Verbrauchsmaximalwert bei Vcc nom (mA)	400mA @ 24V DC
Eingangsspannung (V)	24V DC (-20% to +20%)
Stromanschluss	5.08 Phoenix plug connector"
Verpolungsschutz	Ja
Kurzschlusschutz	Ja
Isolation	Ja

Anybus X-gateway – Interbus LWL Slave - Modbus Plus Slave



Allgemeine

Montage	DIN-rail (EN 50022 standard)
Gehäusematerialien	Aluminium, Kunststoff
Verpackungsmaterial	Karton

Identifizierung und Status

Produkt-ID	AB7891-F
Herkunftsland	Schweden
HS-Code	8517620000
Doppelte Nutzung	Nein

Physikalische Merkmale

Enthält Batterie	Nein
------------------	------

INTERBUS-Funktionen

INTERBUS-Modus	Slave
Von INTERBUS unterstützte Funktionen	EN 50170; Lichtwellenleiter nach IEC874-2 und DIN47258; Übertragungsmedien: Kunststofffaser, Kern 980um, Mantel 1000um: HCS (Glas)-Faser, Kern 200um, Mantel 230 um; PCP V.2.0. (0, 1, 2 oder 4 Worte); Automatische Slave-Adresserkennung
INTERBUS-Baudrate	500 kbit/s - 2 Mbit/s

Zertifizierungen und Standards

Schutzart IP	IP20
RoHS-konform	Ja
Recyceln / Entsorgen	Ja
Produktzertifikate	CE
UL Information	E214107: Ord.Loc UL508, CSA C22.2 NO. 142
Umgebung	EN 61000-6-4, EN 55016-2-3 Klasse A, EN 55022 Klasse A, EN 61000-6-2, EN 61000-4-2, EN 61000-4-3, EN 61000-4-4, EN 61000-4-5, EN 61000-4-6
WEEE-Kategorie	IT- und Telekommunikationsausrüstung