Mitsubishi Heavy Industries VRF-Systeme zu Modbus TCP/RTU-Applikation

Artikelnummer: IN776MHI00MO000

Die Mitsubishi Heavy Industries Applikation wurde speziell entwickelt, um die bidirektionale Steuerung und Überwachung von Mitsubishi Heavy Industries VRF-Systemen von einem BMS, SCADA, einer SPS oder einem anderen Gerät aus zu ermöglichen, das als Modbus-Client fungiert. Die Lösung ermöglicht die Integration von bis zu 128 Innengeräten über eine einzige Schnittstelle.



Mitsubishi Heavy Industries zu Modbus TCP/RTU

Funktionen und Vorteile

Gleichzeitige Verwaltung von Modbus TCP und RTU

Das Gateway ist ein Modbus-Server und kann sowohl Modbus TCP als auch Modbus RTU gleichzeitig verwalten.

Automatische Identifizierung

Für die automatische Identifizierung der im VRF-System vorhandenen Einheiten steht eine Scan-Funktion zur Verfügung.

Signale für den Energieverbrauch einzelner Inneneinheiten

Energieverbrauchssignale von jedem Innengerät sind verfügbar, so dass sie einzeln überprüft werden können.

Inbetriebnahmefreundlicher Ansatz mit Intesis MAPS

Vorlagen können beliebig oft importiert und wiederverwendet werden, wodurch die Inbetriebnahmezeit erheblich verkürzt wird.

Direkter Zugang zur Außeneinheit

Der Anschluss ist einfach, da die Schnittstelle direkt mit dem Kommunikationsbus der Außeneinheit verbunden wird.

Signale der Außeneinheit

Signale, die der Außeneinheit zugewiesen sind, stehen für die Integration zur Verfügung.

Unterstützung mehrerer TCP-Clients

Die Schnittstelle unterstützt bis zu 6 TCP-Clients (eingehende Sockets).

Automatische Updates des Konfigurationstools und der Benutzeroberfläche

Sowohl das Intesis MAPS-Konfigurationstool als auch die Firmware der Schnittstelle können automatisch aktualisiert werden.

Mitsubishi Heavy Industries VRF-Systeme zu Modbus TCP/RTU-Applikation



Allgemeine

Kapazität	M: Up to 64 indoor units
Nettobreite (mm)	106
Nettohöhe (mm)	90
Nettotiefe (mm)	58
Nettogewicht (g)	194
Verpackungsbreite (mm)	125
Verpackungshöhe (mm)	85
Verpackungstiefe (mm)	140
Gewicht inkl. Verpackung (g)	356
Betriebstemperatur °C Min.	0º
Betriebstemperatur °C Max.	60º
Lagertemperatur °C Min.	-30
Lagertemperatur °C Max.	60
Eingangsspannung (V)	For DC: 12 .. 36 VDC ±10%, Max: 250 mA For AC: 24 VAC ±10 %, 50-60 Hz, Max: 127 mA Recommended voltage: 24 VDC, Max: 127 mA
Stromanschluss	3-polig
Montage	DIN rail mount (bracket included), Wall mount
Gehäusematerialien	Kunststoff
Garantie (Jahre)	3 years
Verpackungsmaterial	Karton

Mitsubishi Heavy Industries VRF-Systeme zu Modbus TCP/RTU-Applikation



Identifizierung und Status

Produkt-ID	IN776MHI00MO000_MBS_MHI
Herkunftsland	Spanien
HS-Code	8517620000
Doppelte Nutzung	Nein

Physikalische Merkmale

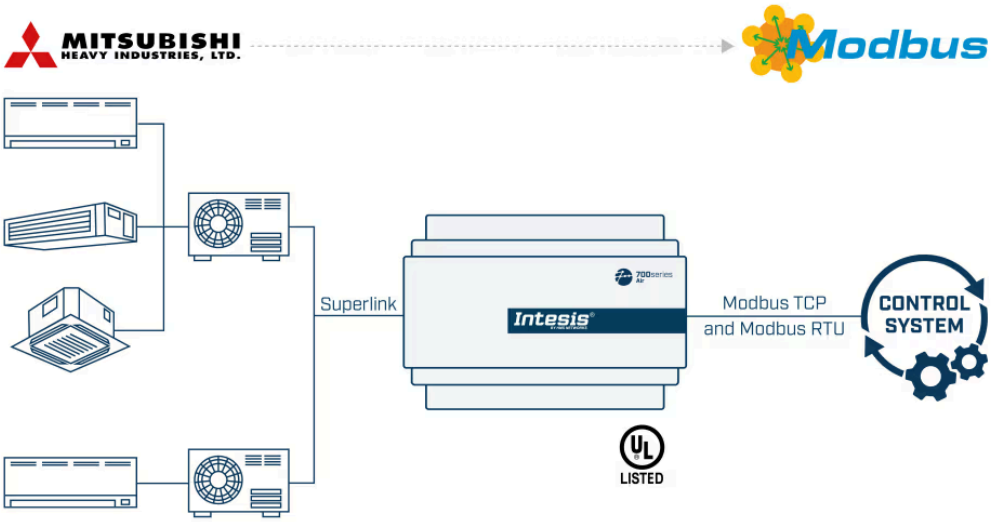
Enthält Batterie	Nein

Zertifizierungen und Standards

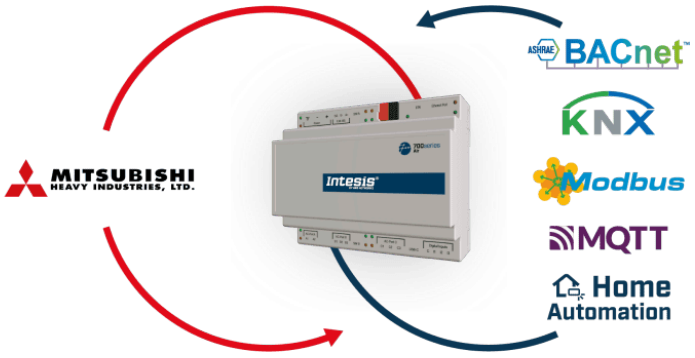
Produktzertifikate	CE, CB, UKPSTI, UL
WEEE-Kategorie	IT- und Telekommunikationsausrüstung

Mitsubishi Heavy Industries VRF-Systeme zu Modbus TCP/RTU-Applikation

Anwendungsfall



Beispiel für eine Integration.



Verwenden Sie Intesis MAPS, um das Protokoll zu ändern: BACnet, Modbus, KNX oder Home Automation