

Mitsubishi Heavy Industries FD und VRF systems zu Modbus RTU-Schnittstelle

Artikelnummer: INBMSMH001R000

Die Mitsubishi Heavy Industries-Modbus-Schnittstelle ermöglicht eine vollständige bidirektionale Kommunikation zwischen Mitsubishi Heavy Industries FD- und VRF-Systemen und Modbus RTU-Netzwerken (RS-485). Die Schnittstelle fungiert als Servergerät für die Installation und greift auf alle Signale des Klimageräts zu. Auch eine kabelgebundene Fernbedienung kann Teil des Netzwerks sein.



Mitsubishi Heavy Industries zu Modbus - 1 Inneneinheit

Funktionen und Vorteile

- ✓ **Modbus RTU (EIA-485)-Servergerät**
Die Schnittstelle fungiert über ihren Modbus RTU-Port (EIA-485-Anschluss) als Modbus-Servergerät.
- ✓ **Energieeinsparung durch Fensterkontaktfunktion**
Diese Funktion trägt zur Kostenminimierung bei, da HLK-Systeme ein großer Energieverbraucher in Gebäuden sind.
- ✓ **Steuerung des Klimageräts sowohl über die Fernbedienung als auch über Modbus RTU**
Das Klimagerät kann gleichzeitig über die Fernbedienung des Herstellers und Modbus RTU gesteuert werden.
- ✓ **Mehrere Montageoptionen**
Zu den Montageoptionen gehören DIN-Schiene, Wand oder, bei einigen AC-Modellen, sogar innerhalb der Inneneinheit.
- ✓ **Zwei Konfigurationsoptionen**
Die Konfiguration erfolgt über die integrierten DIP-Schalter der Schnittstelle und die Modbus-Schnittstelle.
- ✓ **Steuerung und Überwachung der gesamten Einheit über Modbus RTU**
Durch interne Variablen, laufenden Betriebsstundenzähler (für Wartungszwecke) und Fehleranzeige.
- ✓ **Keine externe Stromversorgung erforderlich**
Die Schnittstelle wird direkt vom Klimagerät mit Strom versorgt, sodass keine externe Stromversorgung erforderlich ist.

Mitsubishi Heavy Industries FD und VRF systems zu Modbus RTU-Schnittstelle



Allgemeine	
Kapazität	1 indoor unit
Nettobreite (mm)	53
Nettohöhe (mm)	93
Nettotiefe (mm)	58
Nettogewicht (g)	140
Verpackungsbreite (mm)	135
Verpackungshöhe (mm)	85
Verpackungstiefe (mm)	100
Gewicht inkl. Verpackung (g)	180
Betriebstemperatur °C Min.	0°
Betriebstemperatur °C Max.	60°
Lagertemperatur °C Min.	-40
Lagertemperatur °C Max.	85
Leistungsaufnahme (W)	1.54
Konfiguration	DIP-Schalter
Installation	Dieses Gateway ist für die Montage innerhalb eines Gehäuses vorgesehen. Wenn das Gerät außerhalb eines Gehäuses montiert wird, sollten stets Vorsichtsmaßnahmen getroffen werden, um eine elektrostatische Entladung auf das Gerät zu verhindern. Bei Arbeiten im Inneren eines Gehäuses (z. B. bei der Durchführung von Einstellungen, dem Einstellen von Schaltern usw.) sollten immer die typischen antistatischen Vorsichtsmaßnahmen befolgt werden, bevor das Gerät berührt wird.
Kompatibilität mit AC-Modellen	Mitsubishi Heavy Industries FD & VRF systems
Inhalt der Lieferung	Intesis Gateway und Installationshandbuch.
Gehäusematerialien	Kunststoff

Mitsubishi Heavy Industries FD und VRF systems zu Modbus RTU-Schnittstelle



Allgemeine

Garantie (Jahre)	3 years
------------------	---------

Verpackungsmaterial	Karton
---------------------	--------

Identifizierung und Status

Produkt-ID	INMBSMHI001R000
------------	-----------------

Herkunftsland	Spanien
---------------	---------

HS-Code	8517620000
---------	------------

Doppelte Nutzung	Nein
------------------	------

Physikalische Merkmale

LED-Anzeigen	Gateway- und Kommunikationsstatus.
--------------	------------------------------------

Enthält Batterie	Nein
------------------	------

Zertifizierungen und Standards

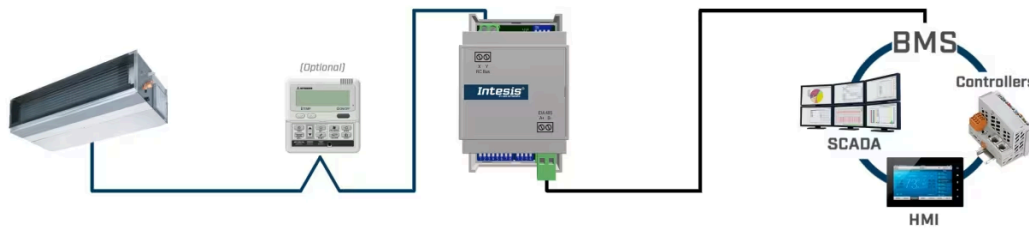
Produktzertifikate	CE, CB, UKPSTI, UL
--------------------	--------------------

WEEE-Kategorie	IT- und Telekommunikationsausrüstung
----------------	--------------------------------------

Mitsubishi Heavy Industries FD und VRF systems zu Modbus RTU-Schnittstelle



Anwendungsfall



Beispiel für eine Integration.