

Anybus Wireless Bolt 5G

Artikelnummer: AWB7000-A

Der Anybus Wireless Bolt 5G verbindet industrielle Geräte und Maschinen mit 5G-Netzwerken und ermöglicht geringe Latenz, hohen Durchsatz und hohe Zuverlässigkeit. In Kombination mit dem Anybus Tunnel Gateway ermöglicht er die Kommunikation über PROFINET-, EtherNet/IP- oder Modbus-TCP-Netzwerke über 5G. Sein Aufsteck-Formfaktor mit IP66-Schutz ermöglicht vielseitige Einsatzmöglichkeiten.



Ermöglicht industrielle Kommunikation über 5G

Funktionen und Vorteile

✓ Netzwerk-Unterstützung

Unterstützt Industrial-Ethernet-Netzwerke wie EtherNet/IP (einschließlich CIP Safety), PROFINET (einschließlich PROFI SAFE), Modbus TCP sowie die gesamte TCP- und UDP-basierten Kommunikation.

✓ Industrial-Ethernet-Tunnel

Um sicherzustellen, dass PROFINET und bestimmte EtherNet/IP-Funktionen (wie Geräteerkennung und LLDP) in einem 5G-Netzwerk funktionieren, ist es erforderlich, die Kommunikation auf niedriger Ebene (Schicht 2) über das 5G-Netz (Schicht 3) zu überbrücken. Dies geschieht über einen Industrial-Ethernet-Tunnel.

✓ Industrielles Design

Dank sorgfältig ausgewählter industrieller Komponenten arbeitet der Wireless Bolt 5G auch in rauen Umgebungen zuverlässig.

✓ IP66-Schutz

Bei der Montage wird die Oberseite des Produkts mit einer Gummidichtung abgedichtet und erreicht so IP66-Schutz für anspruchsvolle Anwendungen. Der interne Teil ist mit IP30 bewertet.

✓ Web-Konfiguration

Nutzen Sie die intuitive webbasierte Benutzeroberfläche, um das Produkt einfach per Drag-and-Drop zu konfigurieren oder Live-Daten zu analysieren, Protokolldateien zu exportieren und Support-Pakete zu generieren.

✓ In der Industrie anerkannt

Der Anybus Wireless Bolt 5G ist von Ericsson verifiziert und hat die Interoperabilitätstests von Siemens bestanden.

✓ Integrierte Antennen

Die vier Antennen sorgen durch ihre Anordnung für eine optimale Abdeckung, was einen hohen Benutzerkomfort bietet.

✓ Geringe Latenz

Der Anybus Wireless Bolt 5G ist so optimiert, dass er die Vorteile von 5G-Netzwerken wie niedrige und konsistente Latenz ausnutzen kann.

✓ Einfache Montage

Für die Montage an der Maschine oder am Schaltschrank wird lediglich eine M50-Öffnung (50,5 mm) benötigt. Das integrierte Design mit Antennen und Kommunikationsmodul sorgt für einen minimalen Platzbedarf und erfordert kein zusätzliches Zubehör.

✓ Optimierte Stromversorgung und Kommunikation

Verwenden Sie nur ein Kabel für die Stromversorgung und die Kommunikation mit Power over Ethernet (PoE). Für die Stromversorgung kann auch der mitgelieferte 24-VDC-Stromanschluss verwendet werden.

✓ Kompatibel mit dem Anybus Tunnel-Gateway

Durch die Kopplung des Anybus Wireless Bolt 5G mit dem Tunnel-Gateway werden verschiedene Betriebsanlagen mit einem zentralen System verbunden, was die Effizienz und Kontrolle verbessert.



Allgemeine

Nettogewicht (g)	300
Verpackungsbreite (mm)	120
Verpackungshöhe (mm)	20
Verpackungstiefe (mm)	80
Gewicht inkl. Verpackung (g)	350
Betriebstemperatur °C Min.	-40
Betriebstemperatur °C Max.	70
Lagertemperatur °C Min.	-40
Lagertemperatur °C Max.	85
Eingangsspannung (V)	24 VDC (9 to 30 VDC)
Stromversorgung über Ethernet (PoE)	Ja
Konfiguration	Webbasierte Konfigurationsschnittstelle
Gehäusematerialien	Aluminium, Kunststoff
Verpackungsmaterial	Karton
Garantie (Jahre)	3

Identifizierung und Status

Produkt-ID	AWB7000-A
Modellcode	NV200
Herkunftsland	Schweden
HS-Code	8517699000



Identifizierung und Status

Doppelte Nutzung	Nein
------------------	------

Physikalische Merkmale

Anschlüsse / Eingang / Ausgang	RJ45, 18-polige Anschlussklemme
--------------------------------	---------------------------------

Enthält Batterie	Nein
------------------	------

Wireless-Funktionen

Mobilfunkstandards	5G/4G Multimode, 3GPP Rel.16 5G NSA und SA-Modus, LTE DL Cat 16/UL Cat 18
--------------------	---

Frequenzen & Bänder	5G NR: n1, n2, n3, n5, n7, n8, n12, n13, n14, n18, n20, n25, n26, n28, n29, n30, n38, n40, n41, n48, N66, N70, N71, N75, N76, N77, N78, N79 LTE-FDD: B1, B2, B3, B4, B5, B7, B8, B12, B13, B14, B17, B18, B19, B20, B25, B26, B28, B29, B30, B32, B66, B71 LTE-TDD: B34, B38, B39, B40, B41, B42, B43, B48; LAA: B46 WCDMA: B1, B2, B4, B5, B8, B19
---------------------	---

Zertifizierungen und Standards

Schutzart IP	IP66
--------------	------

Produktzertifikate	CE, FCC, CE (RED/EMC)
--------------------	-----------------------

PTCRB	Nein
-------	------

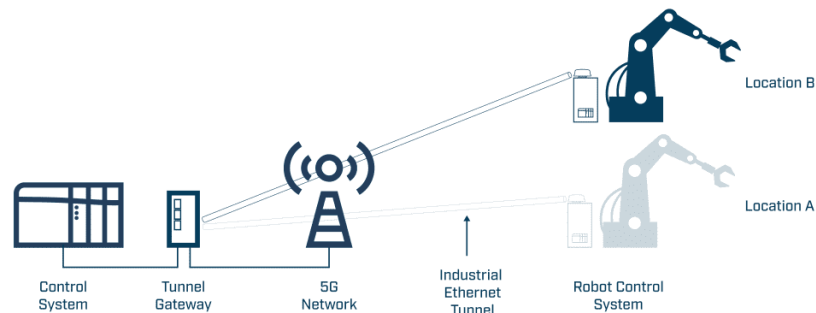
Umgebung	EN 301 489-1 V2.2.3 EN 301 489-52 V1.2.1 EN 61000-4-2:2009 EN 61000-4-3:2006 + A1:2008 + A2:2010 EN 61000-4-4:2012 EN 61000-4-5:2014 + A1:2017 EN 61000-4-6:2014 EN 55032:2015 + AC:2016 + A11:2020 + A1:2020
----------	---

Vibration und Stoßfestigkeit	Prüfung mit sinusförmigen Schwingungen gemäß IEC 60068-2-6:2007 mit folgenden Testparametern: Anzahl Achsen: 3 zueinander senkrechte Achsen (X:Y:Z), Dauer: 10 Schwingungszyklen pro Achse, Geschwindigkeit: 1 oct/min, Modus: im Betrieb, Frequenz: 5-500 Hz, Weg $\pm 0,35$ mm, Beschleunigung: 5g. Prüfung der Stoßfestigkeit gemäß IEC 60068-2-27:2008 mit folgenden Testparametern: Wellenform: Sinushalbwellen, Anzahl Stöße: ± 3 auf jeder Achse, Modus: Im Betrieb, Achsen $\pm X,Y,Z$, Beschleunigung: 30 m/s ² , Dauer: 11 ms.
------------------------------	--

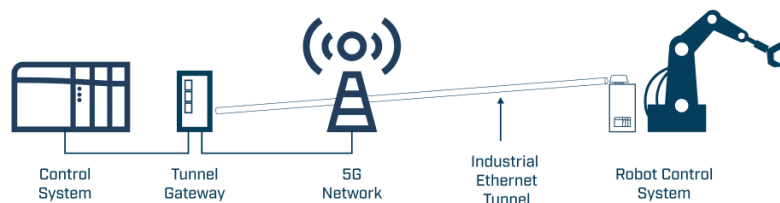
WEEE-Kategorie	IT- und Telekommunikationsausrüstung
----------------	--------------------------------------



Anwendungsfall



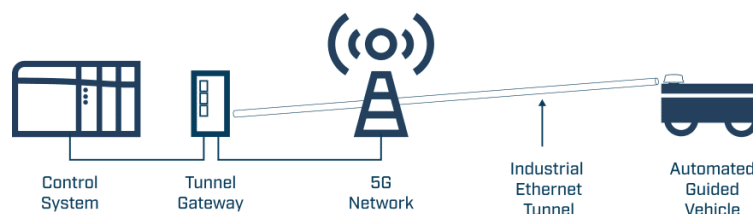
Unsere Lösung ermöglicht es Fabriken, Layouts neu zu organisieren und Maschinen zu verlagern, ohne dass neue Kabel verlegt werden müssen.



Ganz gleich, ob es sich um Roboterarme, Förderbänder oder andere Maschinen handelt, die 5G-Konnektivität sorgt für einen effizienten und flexiblen Betrieb.



Anwendungsfall



FTS sind auf nahtlose Kommunikation für Navigation, Sicherheit und Koordination innerhalb des Werksgeländes angewiesen.