

Mitsubishi Heavy Industries VRF-Systeme zu Modbus TCP/RTU-Applikation

Artikelnummer: IN776MHI00SO000

Die Applikation von Mitsubishi Heavy Industries wurde speziell entwickelt, um die bidirektionale Steuerung und Überwachung von Mitsubishi Heavy Industries VRF-Systemen von einem BMS, SCADA, einer SPS oder einem anderen Gerät aus zu ermöglichen, das als Modbus-Client fungiert. Die Lösung ermöglicht die Integration von bis zu 128 Innengeräten über eine einzige Schnittstelle.



Mitsubishi Heavy Industries zu Modbus TCP/RTU

Funktionen und Vorteile

- ✓ **Gleichzeitige Verwaltung von Modbus TCP und RTU**
Das Gateway ist ein Modbus-Server und kann sowohl Modbus TCP als auch Modbus RTU gleichzeitig verwalten.
- ✓ **Direkter Zugang zur Außeneinheit**
Der Anschluss ist einfach, da die Schnittstelle direkt mit dem Kommunikationsbus der Außeneinheit verbunden wird.
- ✓ **Automatische Identifizierung**
Für die automatische Identifizierung der im VRF-System vorhandenen Einheiten steht eine Scan-Funktion zur Verfügung.
- ✓ **Signale der Außeneinheit**
Signale, die der Außeneinheit zugewiesen sind, stehen für die Integration zur Verfügung.
- ✓ **Signale für den Energieverbrauch einzelner Inneneinheiten**
Energieverbrauchssignale von jedem Innengerät sind verfügbar, so dass sie einzeln überprüft werden können.
- ✓ **Unterstützung mehrerer TCP-Clients**
Die Schnittstelle unterstützt bis zu 6 TCP-Clients (eingehende Sockets).
- ✓ **Inbetriebnahmefreundlicher Ansatz mit Intesis MAPS**
Vorlagen können beliebig oft importiert und wiederverwendet werden, wodurch die Inbetriebnahmezeit erheblich verkürzt wird.
- ✓ **Automatische Updates des Konfigurationstools und der Benutzeroberfläche**
Sowohl das Intesis MAPS-Konfigurationstool als auch die Firmware der Schnittstelle können automatisch aktualisiert werden.

Mitsubishi Heavy Industries VRF-Systeme zu Modbus TCP/RTU-Applikation



Allgemeine	
Nettobreite (mm)	106
Nettohöhe (mm)	58
Nettotiefe (mm)	90
Nettogewicht (g)	240
Verpackungsbreite (mm)	130
Verpackungshöhe (mm)	85
Verpackungstiefe (mm)	140
Verpackungsgewicht (g)	550
Betriebstemperatur °C Min.	-10
Betriebstemperatur °C Max.	60
Lagertemperatur °C Min.	-30
Lagertemperatur °C Max.	60
Leistungsaufnahme (W)	127
Eingangsspannung (V)	For DC: 12 .. 36 VDC $\pm 10\%$, Max: 250 mA For AC: 24 VAC $\pm 10\%$, 50-60 Hz, Max: 127 mA Recommended voltage: 24 VDC, Max: 127 mA
Stromanschluss	3-polig
Konfiguration	Intesis MAPS
Kapazität	Bis zu 16 Innengeräte und bis zu 12 Außengeräte.
Installation	Dieses Gateway ist für die Montage in einem Gehäuse vorgesehen. Wird das Gerät außerhalb eines Gehäuses montiert, sollten stets Vorsichtsmaßnahmen getroffen werden, um elektrostatische Entladungen am Gerät zu vermeiden. Bei Arbeiten innerhalb eines Gehäuses (z. B. Einstellungen vornehmen, Schalter betätigen usw.) sind stets die üblichen antistatischen Vorsichtsmaßnahmen zu beachten, bevor das Gerät berührt wird.
Inhalt der Lieferung	Intesis-Gateway und Installationshandbuch.

Mitsubishi Heavy Industries VRF-Systeme zu Modbus TCP/RTU-Applikation



Allgemeine

Montage	DIN rail mount (bracket included), Wall mount
Gehäusematerialien	Kunststoff
Garantie (Jahre)	3 years
Verpackungsmaterial	Karton

Identifizierung und Status

Produkt-ID	IN776MHI00SO000_MBS_MHI
Herkunftsland	Spanien
HS-Code	8517620000
Doppelte Nutzung	Nein
Klassifizierungsnummer für die Exportkontrolle (ECCN)	EAR99

Physikalische Merkmale

Enthält Batterie	Nein
Beschreibung des Akkus	Lithium-Knopfzelle mit Mangandioxid.

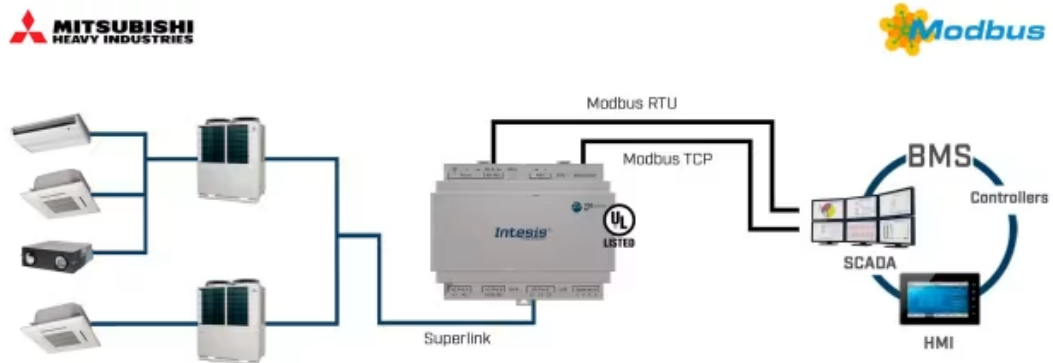
Zertifizierungen und Standards

ETIM Classification	EC001604
CE	Ja
CB	Ja
UKCA	Ja
UKPSTI	Ja
UL	Ja
WEEE-Kategorie	IT- und Telekommunikationsausrüstung

Mitsubishi Heavy Industries VRF-Systeme zu Modbus TCP/RTU-Applikation



Anwendungsfall



Beispiel für eine Integration.



Verwenden Sie Intesis MAPS, um das Protokoll zu ändern: BACnet, Modbus, KNX oder Home Automation