

## Sixnet<sup>®</sup> SLX-5MS-5ST Managed 5-Port-Industrial- Ethernet-Switch

Artikelnummer: SLX-5MS-5ST

Der Sixnet<sup>®</sup> 5-Port Managed Industrial Ethernet Switch ermöglicht schnelle Ethernet-Konnektivität für industrielle Geräte in extremen industriellen Umgebungen. Er ist robust und leistungsstark und verfügt über eine Reihe von fortschrittlichen Steuerungs-, Überwachungs- und Sicherheitsfunktionen, die über einen Webbrowser bereitgestellt werden können. Drei 10/100BaseTX RJ-45 Ports und zwei 100BaseFX Singlemode 20km Glasfaser Ports mit ST-Anschlüssen.



*Hochgeschwindigkeits-Managed-Ethernet-Switch mit 5 Ports für industrielle Konnektivität*

### Funktionen und Vorteile

- ✓ **Einfaches Verbinden und Verwalten von Ethernet-fähigen Geräten**  
Bietet herausragende Switch-Leistung für Anwendungen in den Bereichen Schifffahrt, Öl und Gas, Transport, Versorgungsunternehmen und Energie. Gut geeignet für den Einsatz als Glasfaser-Ringmanager oder Aggregations-Switch.
- ✓ **Einfach zu installieren und zu warten**  
Das kompakte Design ermöglicht eine einfache Installation in DIN-Schienen. Die Frontplatte ist für eine einfache Montage und Demontage ausgelegt.
- ✓ **Kupfer- und Glasfaserfähigkeit über 5 Anschlüsse insgesamt**  
Anschluss von Geräten an bis zu 5 Ports, einschließlich drei 10/100BaseTX-Kupfer-Ports und zwei 100BaseFX-Singlemode-20-km-Glasfaser-Ports mit ST-Anschlüssen.
- ✓ **Leistungstarke Ethernet-Ports**  
Automatische Erkennung von Geschwindigkeit, Durchfluss und MDIX. Die Ethernet-Switching-Technologie macht RJ-45-Ports voll-/halbduplexfähig.
- ✓ **Echtzeit-Ring-Technologie und RSTP/MSTP**  
Die Real-Time-Ring-Technologie und das Rapid Spanning Tree Protocol (RSTP) sorgen für Netzwerkredundanz. Überwachen Sie den Zustand von Ring und Spanning Tree über einen Webbrowser.
- ✓ **Alarm- und Statusüberwachung**  
Informieren Sie sich über den Zustand und die Leistung des Switches mithilfe von LED-Statusanzeigen und konfigurierbaren Alarmausgängen.
- ✓ **Führende Zertifizierungen für industrielle Umgebungen**  
IEEE 802.3-Konformität. Geeignet für explosionsgefährdete Umgebungen mit UL Class I, Division 2 Listung und CE- und CSA-Zertifizierungen. ABS-Typgenehmigung für die Schifffahrt. Über 1 Million Stunden MTBF und eine Betriebstemperatur von -40 °C bis 75 °C.
- ✓ **Fernüberwachung mit Modbus/TCP**  
Überwachen Sie den Strom-, Port- und Ringstatus über einen Webbrowser in Echtzeit mit Modbus/TCP-Überwachung.
- ✓ **Verbesserte Anschluss-Sicherheit**  
Portbasierte MAC-Adressfilterung und die Protokolle HTTPS, SSH, SSL und SNMPv3 sorgen für ein hohes Maß an Sicherheit bei Ihren Verbindungen. Unterstützt bis zu 2048 MAC-Adressen.

# Sixnet® SLX-5MS-5ST Managed 5-Port-Industrial-Ethernet-Switch



## Allgemeine

Nettogewicht (g)	385.5532
Verpackungsgewicht (g)	385.5532
Betriebstemperatur °C Min.	-40
Betriebstemperatur °C Max.	75
Lagertemperatur °C Min.	-40
Lagertemperatur °C Max.	85
Relative Luftfeuchtigkeit	5 % bis 95 % (nicht kondensierend)
Leistungsaufnahme (W)	0
Eingangsspannung (V)	10-30 VDC
Maximale Installationshöhe (m)	9144
Montage	DIN rail mount (bracket included)
Gehäusematerialien	Metallgehäuse
Verpackungsmaterial	Karton
Garantie (Jahre)	5

## Identifizierung und Status

Produkt-ID	SLX-5MS-5ST
Herkunftsland	Taiwan (Provinz China)
HS-Code	8517620000
Doppelte Nutzung	Nein

## Physikalische Merkmale

Top Wiring Clearance (mm)	102
---------------------------	-----

# Sixnet® SLX-5MS-5ST Managed 5-Port-Industrial-Ethernet-Switch



## Physikalische Merkmale

Front Wiring Clearance (mm)	102
SD-Kartensteckplatz	Nein
Flash Drive	Nein
Enthält Batterie	Nein

## Bluetooth-Funktionen

Nettodatendurchsatz	5 Gb/s
---------------------	--------

## Zertifizierungen und Standards

Schutzart IP	IP40
RoHS-konform	Ja
CE	Ja
FCC	Ja
UKCA	Nein
UL	Ja
ATEX	Ja
DNV	Nein
KC	Nein
Mean Time Before Failure (MTBF)	< 2 Mio. h
Vibration und Stoßfestigkeit	Schock: IEC 60068-2-6 und -27; Vibration: IEC 60068-2-6 und -27