

Company Logo

Sixnet® SLX-5MS-5STL Managed 5-Port-Industrial- Ethernet-Switch

Artikelnummer: SLX-5MS-5STL

Der Sixnet® 5-Port Managed Industrial Ethernet Switch ermöglicht schnelle Ethernet-Konnektivität für industrielle Geräte in extremen industriellen Umgebungen. Er ist robust und leistungsstark und verfügt über eine Reihe von fortschrittlichen Steuerungs-, Überwachungs- und Sicherheitsfunktionen, die über einen Webbrowser bereitgestellt werden können. Drei 10/100BaseTX RJ-45-Ports und zwei 100BaseFX Singlemode 60km Glasfaser-Ports mit ST-Anschlüssen.



Hochgeschwindigkeits-Managed-Ethernet-Switch mit 5 Ports für industrielle Konnektivität

Funktionen und Vorteile

Sixnet® SLX-5MS-5STL Managed 5-Port-Industrial-Ethernet-Switch



Allgemeine

Nettogewicht (g)	385.5532
Verpackungsgewicht (g)	385.5532
Betriebstemperatur °C Min.	-40
Betriebstemperatur °C Max.	75
Lagertemperatur °C Min.	-40
Lagertemperatur °C Max.	85
Relative Luftfeuchtigkeit	5 % bis 95 % (nicht kondensierend)
Leistungsaufnahme (W)	0
Eingangsspannung (V)	10-30 VDC
Maximale Installationshöhe (m)	9144
Montage	DIN rail mount (bracket included)
Gehäusematerialien	Metallgehäuse
Verpackungsmaterial	Karton
Garantie (Jahre)	5

Identifizierung und Status

Produkt-ID	SLX-5MS-5STL
Herkunftsland	Taiwan (Provinz China)
HS-Code	8517620000
Doppelte Nutzung	Nein

Physikalische Merkmale

Top Wiring Clearance (mm)	102
---------------------------	-----

Sixnet® SLX-5MS-5STL Managed 5-Port-Industrial-Ethernet-Switch



Physikalische Merkmale

Front Wiring Clearance (mm)	102
SD-Kartensteckplatz	Nein
Flash Drive	Nein
Enthält Batterie	Nein

Bluetooth-Funktionen

Nettodatendurchsatz	6 Gb/s
---------------------	--------

Zertifizierungen und Standards

Schutzart IP	IP40
RoHS-konform	Ja
CE	Ja
FCC	Ja
UKCA	Nein
UL	Ja
ATEX	Ja
DNV	Nein
KC	Nein
Mean Time Before Failure (MTBF)	< 2 Mio. h
Vibration und Stoßfestigkeit	Schock: IEC 60068-2-6 und -27; Vibration: IEC 60068-2-6 und -27