

Sixnet® SLX-5MS-1 Managed 5-Port-Industrial- Ethernet-Switch

Artikelnummer: SLX-5MS-1

Der Sixnet® 5-Port Managed Industrial Ethernet Switch ermöglicht schnelle Ethernet-Konnektivität für industrielle Geräte in extremen industriellen Umgebungen. Er ist robust und leistungsstark und bietet eine Reihe fortschrittlicher Steuerungs-, Überwachungs- und Sicherheitsfunktionen, die über einen Webbrowser bereitgestellt werden können. Fünf 10/100BaseTX RJ-45-Anschlüsse.



Hochgeschwindigkeits-Managed-Ethernet-Switch mit 5 Ports für industrielle Konnektivität

Funktionen und Vorteile

- ✓ **Einfaches Verbinden und Verwalten von Ethernet-fähigen Geräten**
Bietet herausragende Switch-Leistung für Anwendungen in den Bereichen Schifffahrt, Öl und Gas, Transport, Versorgungsunternehmen und Energie. Gut geeignet für den Einsatz als Glasfaser-Ringmanager oder Aggregations-Switch.
- ✓ **Kupferfähigkeit über 16 Anschlüsse insgesamt**
Anschluss von Geräten an bis zu fünf 10/100BaseTX-Kupfer-Ports.
- ✓ **Echtzeit-Ring-Technologie und RSTP/MSTP**
Die Real-Time-Ring-Technologie und das Rapid Spanning Tree Protocol (RSTP) sorgen für Netzwerkredundanz. Überwachen Sie den Zustand von Ring und Spanning Tree über einen Webbrowser.
- ✓ **Führende Zertifizierungen für industrielle Umgebungen**
IEEE 802.3-Konformität. Geeignet für explosionsgefährdete Umgebungen mit UL Class I, Division 2 Listung und CE- und CSA-Zertifizierungen. ABS-Typgenehmigung für die Schifffahrt. Über 1 Million Stunden MTBF und eine Betriebstemperatur von -40 °C bis 75 °C.
- ✓ **Verbesserte Anschluss-Sicherheit**
Portbasierte MAC-Adressfilterung und die Protokolle HTTPS, SSH, SSL und SNMPv3 sorgen für ein hohes Maß an Sicherheit bei Ihren Verbindungen. Unterstützt bis zu 2048 MAC-Adressen.
- ✓ **Entwickelt für robuste Umgebungen**
Robuste, gehärtete Metallgehäuse für DIN-Schienenmontage bieten erweiterten Schutz vor Stößen und Vibrationen sowie Immunität gegen elektrische Störungen und Überspannungen. Geeignet für anspruchsvollste industrielle Umgebungen.
- ✓ **Leistungsstarke Ethernet-Ports**
Automatische Erkennung von Geschwindigkeit, Durchfluss und MDIX. Die Ethernet-Switching-Technologie macht RJ-45-Ports voll-/halbduplexfähig.
- ✓ **Alarm- und Statusüberwachung**
Informieren Sie sich über den Zustand und die Leistung des Switches mithilfe von LED-Statusanzeigen und konfigurierbaren Alarmausgängen.
- ✓ **Fernüberwachung mit Modbus/TCP**
Überwachen Sie den Strom-, Port- und Ringstatus über einen Webbrowser in Echtzeit mit Modbus/TCP-Überwachung.

Sixnet® SLX-5MS-1 Managed 5-Port-Industrial-Ethernet-Switch



Allgemeine

Nettogewicht (g)	362.8736
Verpackungsgewicht (g)	725.8736
Betriebstemperatur °C Min.	-40
Betriebstemperatur °C Max.	75
Lagertemperatur °C Min.	-40
Lagertemperatur °C Max.	85
Relative Luftfeuchtigkeit	5 % bis 95 % (nicht kondensierend)
Leistungsaufnahme (W)	0
Eingangsspannung (V)	10-30 VDC
Maximale Installationshöhe (m)	9144
Montage	DIN rail mount (bracket included)
Gehäusematerialien	Metallgehäuse
Verpackungsmaterial	Karton
Garantie (Jahre)	5

Identifizierung und Status

Produkt-ID	SLX-5MS-1
Herkunftsland	Taiwan (Provinz China)
HS-Code	8517620000
Doppelte Nutzung	Nein
Klassifizierungsnummer für die Exportkontrolle (ECCN)	EAR99

Sixnet® SLX-5MS-1 Managed 5-Port-Industrial-Ethernet-Switch



Physikalische Merkmale

Top Wiring Clearance (mm)	102
Front Wiring Clearance (mm)	102
SD-Kartensteckplatz	Nein
Flash Drive	Nein
Enthält Batterie	Nein

Bluetooth-Funktionen

Nettodatendurchsatz	1 Gb/s
---------------------	--------

Zertifizierungen und Standards

Schutzart IP	IP40
RoHS-konform	Ja
CE	Ja
FCC	Ja
UKCA	Nein
UL	Ja
ATEX	Ja
DNV	Nein
KC	Nein
Mean Time Before Failure (MTBF)	< 2 Mio. h
Vibration und Stoßfestigkeit	Schock: IEC 60068-2-6 und -27; Vibration: IEC 60068-2-6 und -27