



Anybus Tunnel-Gateway

Artikelnummer: AWB5300-A

Das Anybus Tunnel-Gateway stellt eine direkte Verbindung zwischen industriellen Steuerungssystemen und Geräten mit einem 5G-Kernnetz her. Es dient als Bridge und verbindet Industrial-Ethernet-Netzwerke, einschließlich EtherNet/IP und PROFINET, über 5G mit dem Anybus Wireless Bolt 5G.

Ermöglicht die drahtlose industrielle Kommunikation über 5G

Funktionen und Vorteile

- ✓ **Netzwerk-Unterstützung**
Unterstützt EtherNet/IP (einschließlich CIP Safety) und PROFINET (einschließlich PROFIsafe).
- ✓ **WAN-Port zum 5G-Kernnetz**
Verbinden Sie den 5G-Kern mit dem WAN-Port, damit das Anybus Gateway mit dem Anybus Wireless Bolt 5G verbunden werden kann. So entsteht ein einheitliches Industrial-Ethernet-Netzwerk für optimale PROFINET- und EtherNet/IP-Performance über 5G.
- ✓ **Industrielles Design**
Dank sorgfältig ausgewählter industrieller Komponenten arbeitet das Tunnel-Gateway auch in rauen Umgebungen zuverlässig.
- ✓ **Kompatibel mit dem Wireless Bolt 5G**
Die Kopplung des Anybus Wireless Bolt 5G mit dem Anybus Tunnel-Gateway ermöglicht eine nahtlose industrielle Netzwerkarchitektur über 5G.
- ✓ **LAN-Switch zur Steuerung**
Der 4-Port-LAN-Switch erleichtert die Anbindung von industriellen Steuerungssystemen und Geräten an das Anybus Tunnel-Gateway.
- ✓ **Industrial-Ethernet-Tunnel**
Um sicherzustellen, dass PROFINET und bestimmte EtherNet/IP-Funktionen (wie Geräteerkennung und LLDP) in einem 5G-Netzwerk funktionieren, ist es erforderlich, die Kommunikation auf niedriger Ebene (Schicht 2) mit dem 5G-Netzwerk (Schicht 3) zu überbrücken. Dies geschieht über einen Industrial-Ethernet-Tunnel.
- ✓ **Web-Konfiguration**
Nutzen Sie die intuitive webbasierte Benutzeroberfläche, um das Produkt einfach per Drag-and-Drop zu konfigurieren oder Live-Daten zu analysieren, Protokolldateien zu exportieren und Support-Pakete zu generieren.



Allgemeine

Nettogewicht (g)	400
Verpackungsbreite (mm)	46
Verpackungshöhe (mm)	107
Verpackungstiefe (mm)	79
Verpackungsgewicht (g)	400
Betriebstemperatur °C Min.	0°C
Betriebstemperatur °C Max.	+55 °C
Lagertemperatur °C Min.	-20 °C
Lagertemperatur °C Max.	+60 °C
Relative Luftfeuchtigkeit	5 % bis 85 % relative Luftfeuchtigkeit, nicht kondensierend
Aktueller Verbrauchsmaximalwert bei Vcc nom (mA)	0.4 A
Eingangsspannung (V)	24 VDC ± 15%
Verpolungsschutz	Ja
Kurzschlusschutz	Ja
Inhalt der Lieferung	Gateway, Netzstecker, Installationsanleitung
Nicht inbegriffen (im Lieferumfang)	Netzteil
Gehäusematerialien	Stahl
Verpackungsmaterial	Karton
Garantie (Jahre)	3



Identifizierung und Status

Produkt-ID	AWB5300-A
Modellcode	HGP 140
Herkunftsland	Schweden
HS-Code	8517620000
Doppelte Nutzung	Nein
Klassifizierungsnummer für die Exportkontrolle (ECCN)	EAR99

Physikalische Merkmale

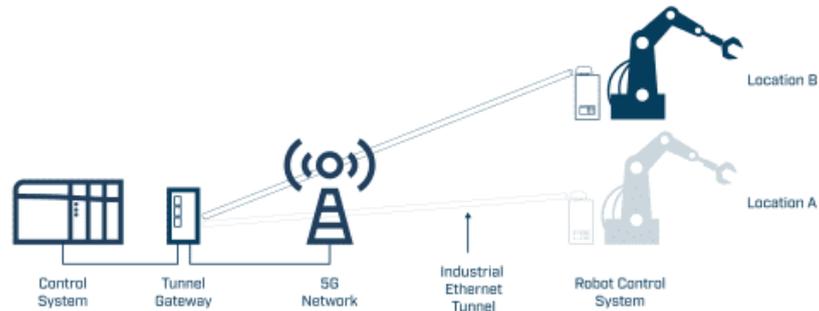
Enthält Batterie	Nein
------------------	------

Zertifizierungen und Standards

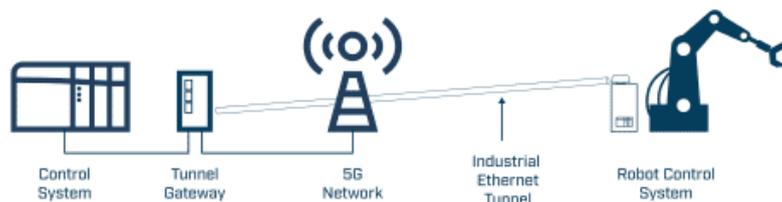
Schutzart IP	IP20
Nema-Bewertung	1
CE	Ja
UL	Ja
UL Information	E214107
Umgebung	EN 61000-4-2, EN 61000-4-3, EN 61000-4-4, EN 61000-4-5, EN 61000-4-6, EN 55016-2-3
Entsorgungszertifizierung (WEEE)	Ja
WEEE-Kategorie	IT- und Telekommunikationsausrüstung



Anwendungsfall



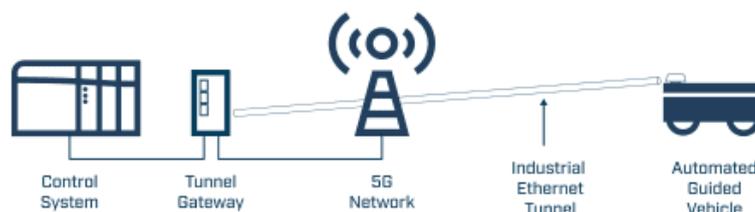
Unsere Lösung ermöglicht es Fabriken, Layouts neu zu organisieren und Maschinen zu verlagern, ohne dass neue Kabel verlegt werden müssen.



Ganz gleich, ob es sich um Roboterarme, Förderbänder oder andere Maschinen handelt, die 5G-Konnektivität sorgt für einen effizienten und flexiblen Betrieb.



Anwendungsfall



FTS sind auf nahtlose Kommunikation für Navigation, Sicherheit und Koordination innerhalb des Werksgeländes angewiesen.