

Anybus无线堡 5G

货号: AWB7000-A

Anybus Wireless Bolt 5G将工业设备和机器连接到5G网络，实现低延迟、高吞吐量和高可靠性。与Anybus隧道网关相结合，它支持通过5G在PROFINET、EtherNet/IP或Modbus TCP网络上进行通信。其具有 IP67 防护等级的螺栓固定式外形便于多功能部署。



通过 5G 实现无线工业通信

特点和优点

✓ 网络支持

支持工业以太网网络，包括 EtherNet/IP（包括 CIP Safety）、PROFINET（包括 PROFI SAFE）、Modbus TCP 以及所有基于 TCP 和 UDP 的通信。

✓ 工业以太网隧道

为确保 PROFINET 和某些 EtherNet/IP 功能（如设备发现和 LLDP）在 5G 网络上运行，有必要在 5G 网络（第 3 层）上桥接低级（第 2 层）通信。这是使用工业以太网隧道实现的。

✓ 工业部件

工业组件确保 Wireless Bolt 5G 在恶劣环境中可靠运行。

✓ IP67防护等级

安装时，产品顶部使用橡胶垫圈密封，达到 IP67 防护等级，适用于严苛的应用。内部部件的防护等级为 IP30。

✓ Web 配置

使用直观的基于 Web 的用户界面，通过拖放功能轻松配置产品，或分析实时数据、导出日志文件和生成支持包。

✓ 行业认可

Anybus 5G 无线堡已通过爱立信验证，并通过了西门子的设备互操作性测试。

✓ 内置天线

四根天线内置在预定向中，以实现最佳覆盖范围和便利性。

✓ 低延迟

该产品已经过优化，可利用 5G 网络提供的低且一致的延迟。

✓ 易于安装

易于安装在带有标准 M50 孔的设备或机柜上。其带有天线和通信模块的集成设计确保了最小的占地面积，无需额外的配件。

✓ 简化的电源和通信

使用带有以太网供电的单根电缆连接产品并为其供电，以方便易用。该产品还可以由随附的 24 VDC 电源连接器供电。

✓ 兼容Anybus Tunnel网关

将Anybus Wireless Bolt 5G与隧道网关配对，将各种工厂设备连接到中央系统，从而提高效率和控制力。



常规	
净重 (g)	300
包装宽度 (mm)	120
包装高度 (mm)	20
填充深度 (mm)	80
包装重量 (g)	350
工作温度 °C Min	-40
工作温度 °C Max	70
储存温度 °C min	-40
储存温度 °C Max	85
输入电压 (V)	24 VDC (9 to 30 VDC)
以太网供电 (PoE)	是
配置	基于Web的配置界面
外壳材料	铝, 塑料
包装材料	硬纸板
保修 (年)	3
标识和状态	
产品 ID	AWB7000-A
型号代码	NV200
原产国	瑞典
海关编码	8517620000



标识和状态

双重用途	不
出口管制分类编号 (ECCN)	5A992.c

物理特征

连接器/输入/输出	RJ45, 18pin端子连接器
包含电池	不

无线特性

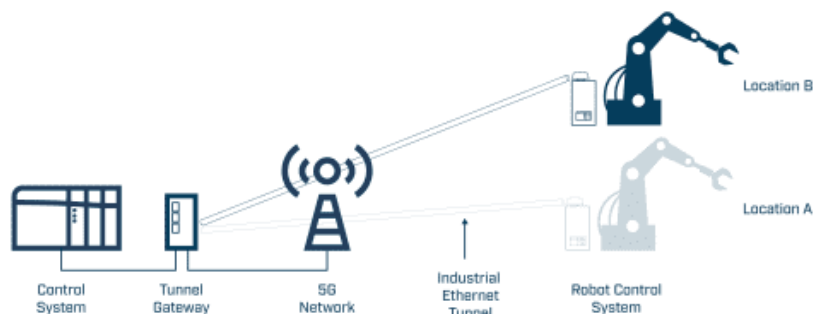
蜂窝标准品	5G/4G 多模, 3GPP Rel.16 5G NSA 和 SA 模式, LTE DL Cat 16/UL Cat 18
频率和频段	5G NR: n1、n2、n3、n5、n7、n8、n12、n13、n14、n18、n20、n25、n26、n28、n29、n30、n38、n40、n41、n48、N66、N70、N71、N75、N76、N77、N78、N79 LTE-FDD: B1、B2、B3、B4、B5、B7、B8、B12、B13、B14、B17、B18、B19、B20、B25、B26、B28、B29、B30、B32、B66、B71 LTE-TDD: B34、B38、B39、B40、B41、B42、B43、B48;LAA: B46 WCDMA: B1、B2、B4、B5、B8、B19

认证和标准

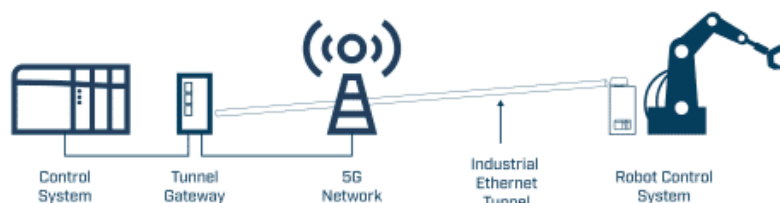
防护等级 IP	IP67
CE	是的
催化裂化	是的
UL认证	不
ATEX	不
PTCRB系列	不
环境	EN 301 489-1 V2.2.3 EN 301 489-52 V1.2.1 EN 61000-4-2: 2009 EN 61000-4-3: 2006 + A1: 2008 + A2: 2010 EN 61000-4-4: 2012 EN 61000-4-5: 2014 + A1: 2017 EN 61000-4-6: 2014 EN 55032: 2015 + AC: 2016 + A11: 2020 + A1: 2020
振动和楔块	符合 IEC 60068-2-6: 2007 的正弦振动测试, 并具有额外的严重性;轴数: 3 相互垂直 (X: Y: Z), 持续时间: 每个轴 10 个扫描周期, 速度: 1 oct/min, 模式: 运行中, 频率: 5-500 Hz, 位移 ± 0.35 mm, 加速度: 5g. 根据 IEC 60068-2-27: 2008 进行冲击测试, 并具有额外的严重性;波形: 半正弦波, 冲击次数: 每轴 ± 3 次, 模式: 运行中, 轴 $\pm$ X, Y, Z, 加速度: 30 m/s ² , 持续时间: 11 ms。
WEEE类别	IT和电信设备
红	是的



使用案例



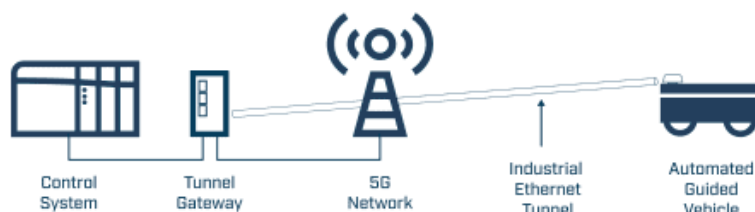
我们的解决方案使工厂能够重新组织布局和重新定位机器，而无需安装新电缆。



无论是机械臂、输送机还是其他机械，5G 连接都能确保高效灵活的运营。



使用案例



AGV 依靠无缝通信来实现工厂内的导航、安全和协调。