

Mitsubishi Heavy Industries VRF-Systeme zu Modbus TCP/RTU-Applikation

Artikelnummer: IN776MHI00SO000

Die Applikation von Mitsubishi Heavy Industries wurde speziell entwickelt, um die bidirektionale Steuerung und Überwachung von Mitsubishi Heavy Industries VRF-Systemen von einem BMS, SCADA, einer SPS oder einem anderen Gerät aus zu ermöglichen, das als Modbus-Client fungiert. Die Lösung ermöglicht die Integration von bis zu 128 Innengeräten über eine einzige Schnittstelle.



Mitsubishi Heavy Industries zu Modbus TCP/RTU

Funktionen und Vorteile

- ✓ **Gleichzeitige Verwaltung von Modbus TCP und RTU**
Das Gateway ist ein Modbus-Server und kann sowohl Modbus TCP als auch Modbus RTU gleichzeitig verwalten.
- ✓ **Direkter Zugang zur Außeneinheit**
Der Anschluss ist einfach, da die Schnittstelle direkt mit dem Kommunikationsbus der Außeneinheit verbunden wird.
- ✓ **Automatische Identifizierung**
Für die automatische Identifizierung der im VRF-System vorhandenen Einheiten steht eine Scan-Funktion zur Verfügung.
- ✓ **Signale der Außeneinheit**
Signale, die der Außeneinheit zugewiesen sind, stehen für die Integration zur Verfügung.
- ✓ **Signale für den Energieverbrauch einzelner Inneneinheiten**
Energieverbrauchssignale von jedem Innengerät sind verfügbar, so dass sie einzeln überprüft werden können.
- ✓ **Unterstützung mehrerer TCP-Clients**
Die Schnittstelle unterstützt bis zu 6 TCP-Clients (eingehende Sockets).
- ✓ **Inbetriebnahmefreundlicher Ansatz mit Intesis MAPS**
Vorlagen können beliebig oft importiert und wiederverwendet werden, wodurch die Inbetriebnahmezeit erheblich verkürzt wird.
- ✓ **Automatische Updates des Konfigurationstools und der Benutzeroberfläche**
Sowohl das Intesis MAPS-Konfigurationstool als auch die Firmware der Schnittstelle können automatisch aktualisiert werden.

Mitsubishi Heavy Industries VRF-Systeme zu Modbus TCP/RTU-Applikation



Allgemeine

Nettobreite (mm)	106
Nettohöhe (mm)	58
Nettotiefe (mm)	90
Nettogewicht (g)	240
Verpackungsbreite (mm)	130
Verpackungshöhe (mm)	85
Verpackungstiefe (mm)	140
Verpackungsgewicht (g)	550
Betriebstemperatur °C Min.	-10
Betriebstemperatur °C Max.	60
Lagertemperatur °C Min.	-30
Lagertemperatur °C Max.	60
Eingangsspannung (V)	For DC: 12 .. 36 VDC $\pm$ 10%, Max: 250 mA For AC: 24 VAC $\pm$ 10 %, 50-60 Hz, Max: 127 mA Recommended voltage: 24 VDC, Max: 127 mA
Stromanschluss	3-polig
Montage	DIN rail mount (bracket included), Wall mount
Gehäusematerialien	Kunststoff
Garantie (Jahre)	3 years
Verpackungsmaterial	Karton

Identifizierung und Status

Produkt-ID	IN776MHI00SO000_MBS_MHI
------------	-------------------------

Mitsubishi Heavy Industries VRF-Systeme zu Modbus TCP/RTU-Applikation



Identifizierung und Status

Herkunftsland	Spanien
HS-Code	8517620000
Doppelte Nutzung	Nein
Klassifizierungsnummer für die Exportkontrolle (ECCN)	EAR99

Physikalische Merkmale

Enthält Batterie	Nein
------------------	------

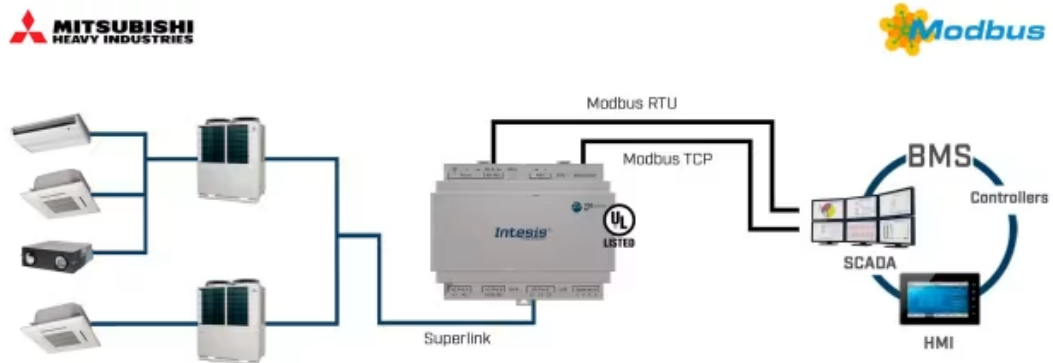
Zertifizierungen und Standards

ETIM Classification	EC001604
CE	Ja
CB	Ja
UKCA	Ja
UKPSTI	Ja
UL	Ja
WEEE-Kategorie	IT- und Telekommunikationsausrüstung

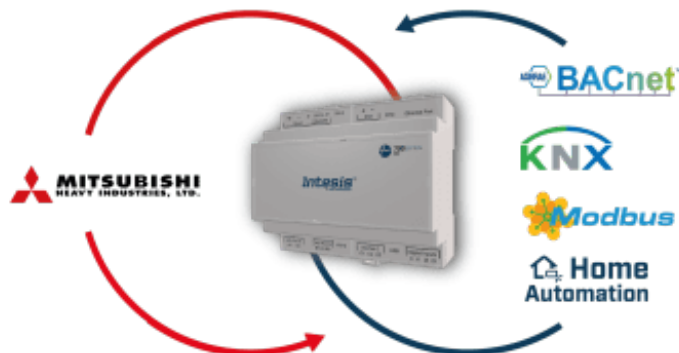
Mitsubishi Heavy Industries VRF-Systeme zu Modbus TCP/RTU-Applikation



Anwendungsfall



Beispiel für eine Integration.



Verwenden Sie Intesis MAPS, um das Protokoll zu ändern: BACnet, Modbus, KNX oder Home Automation