

Hitachi VRF-Systeme zu Modbus TCP/RTU- Applikation



Allgemeine

Nettobreite (mm)	106
Nettohöhe (mm)	58
Nettotiefe (mm)	90
Nettogewicht (g)	240
Verpackungsbreite (mm)	130
Verpackungshöhe (mm)	85
Verpackungstiefe (mm)	140
Verpackungsgewicht (g)	550
Betriebstemperatur °C Min.	-10
Betriebstemperatur °C Max.	60
Lagertemperatur °C Min.	-30
Lagertemperatur °C Max.	60
Eingangsspannung (V)	For DC: 12 .. 36 VDC $\pm$ 10%, Max: 250 mA For AC: 24 VAC $\pm$ 10 %, 50-60 Hz, Max: 127 mA Recommended voltage: 24 VDC, Max: 127 mA
Stromanschluss	3-polig
Montage	DIN rail mount (bracket included), Wall mount
Gehäusematerialien	Kunststoff
Garantie (Jahre)	3 years
Verpackungsmaterial	Karton

Identifizierung und Status

Produkt-ID	IN770AIR00SO000_MBS_HIT
------------	-------------------------

Hitachi VRF-Systeme zu Modbus TCP/RTU- Applikation



Identifizierung und Status

Herkunftsland	Spanien
HS-Code	8517620000
Doppelte Nutzung	Nein
Klassifizierungsnummer für die Exportkontrolle (ECCN)	EAR99

Physikalische Merkmale

Enthält Batterie	Nein
------------------	------

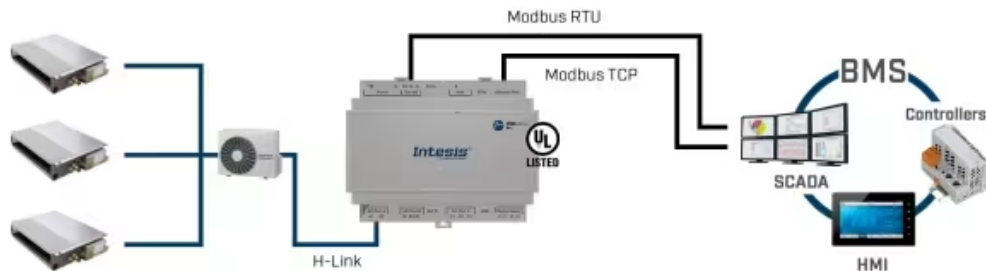
Zertifizierungen und Standards

ETIM Classification	EC001604
CE	Ja
CB	Ja
UKCA	Ja
UKPSTI	Ja
UL	Ja
WEEE-Kategorie	IT- und Telekommunikationsausrüstung



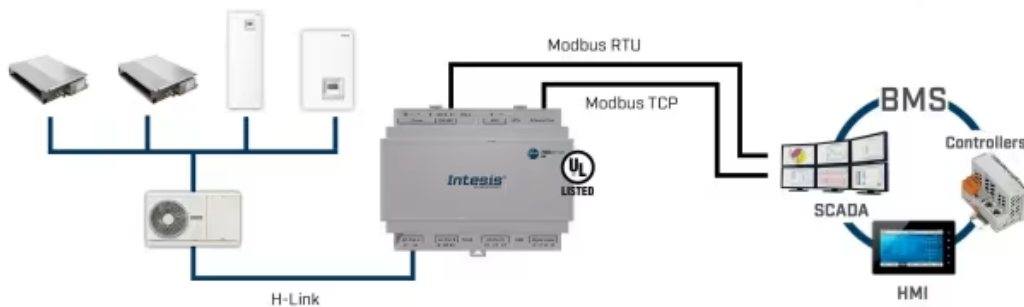
Anwendungsfall

HITACHI



Beispiel für eine Integration.

HITACHI



Beispiel für die Integration: Wenn das Gateway zur Integration von gemischten Gerätetypen wie VRF- und Ait-to-Water-Systemen verwendet wird.



Anwendungsfall



Verwenden Sie Intesis MAPS, um das Protokoll zu ändern: BACnet, Modbus, KNX oder Home Automation