

Anybus Unmanaged L2 Switch

Artikelnummer: AWB5001-B

Der Anybus Unmanaged L2 Switch schafft einfache und robuste Datennetzwerke in rauen Industrieumgebungen. Mit Gigabit-Durchsatz und extrem niedrigem Stromverbrauch ist er ideal für kleine Netzwerke, in denen eine zuverlässige und einfache Konnektivität die Anwendungsanforderungen erfüllt.



Bietet einfache, robuste Netzwerke mit Gigabit-Geschwindigkeit und geringem Stromverbrauch.

Funktionen und Vorteile

✓ Hochgeschwindigkeits-Gigabit-Switch mit 8 Ports

Optimale Netzwerkleistung mit 8 Gigabit-Ports mit Auto-Negotiation für schnelle Datenübertragungen.

✓ Jumbo Frame-Unterstützung

Unterstützt 9 kB Jumbo Frames und ermöglicht so die effiziente Übertragung großer Datenmengen.

✓ Schutz vor Broadcast-Stürmen

Der integrierte Schutz vor Broadcast-Stürmen verhindert Unterbrechungen durch übermäßigen Broadcast-Verkehr.

✓ Energieeffizientes Energiemanagement

Entspricht IEEE 802.3az EEE und bietet einen extrem niedrigen Stromverbrauch (max. 2,6 W). Der Energiesparmodus im Leerlauf und die Unterstützung für eine duale Stromversorgung reduzieren den Stromverbrauch zusätzlich.

✓ Hutschienenmontage

Durch die Hutschienenmontage können Sie den Switch in der Nähe der angeschlossenen Geräte installieren und so den Verdrahtungsaufwand reduzieren.

✓ Effizientes MAC-Adressmanagement

Mit einer 4k-MAC-Adresstabelle können Sie Geräte in Ihrem Netzwerk effizient verwalten.

✓ Quality of Service (QoS)- und VLAN-Unterstützung

Die Unterstützung von IEEE 802.1p QoS und 802.1Q VLAN ermöglicht es Ihnen, den Netzwerkverkehr effektiv zu priorisieren und zu trennen und so eine optimierte Leistung für kritische Anwendungen zu gewährleisten.

✓ Non-blocking Switch-Fabric

Effiziente Abwicklung gleichzeitiger Datenübertragungen zwischen allen Ports ohne Engpässe oder Verlangsamung.

✓ Unterstützung für zwei Netzteile

Die Unterstützung von dualen Netzteilen gewährleistet einen unterbrechungsfreien Netzbetrieb.

✓ Industriedesign

Widersteht rauen Umgebungen dank des IP40-Gehäuses und des großen Betriebstemperaturbereichs.



Allgemeine

Nettogewicht (g)	555
Verpackungsbreite (mm)	14
Verpackungshöhe (mm)	8
Verpackungstiefe (mm)	20
Verpackungsgewicht (g)	680
Betriebstemperatur °C Min.	-40
Betriebstemperatur °C Max.	70
Lagertemperatur °C Min.	-40
Lagertemperatur °C Max.	80
Montage	DIN rail mount (bracket included)
Gehäusematerialien	Stahl
Verpackungsmaterial	Karton
Garantie (Jahre)	3 years

Identifizierung und Status

Produkt-ID	AWB5001-B
Herkunftsland	Taiwan (Provinz China)
HS-Code	8517620000
Doppelte Nutzung	Nein
Klassifizierungsnummer für die Exportkontrolle (ECCN)	5A992.c

Physikalische Merkmale

Enthält Batterie	Nein
------------------	------



Zertifizierungen und Standards

WEEE-Kategorie

IT- und Telekommunikationsausrüstung