

Anybus Managed L2 PoE Switch

Artikelnummer: AWB5005-B

Der Anybus Managed L2 PoE Switch schafft robuste Datennetzwerke in rauen Industrieumgebungen. Mit Gigabit-Durchsatz, erweiterten Konfigurations-, Diagnose- und Datenverkehrsmanagementfunktionen ist es ideal für große Netzwerke oder andere Anwendungen, die ein hohes Maß an Anpassung, Kontrolle oder Sicherheit erfordern. PoE vereinfacht die Installation und erhöht die Flexibilität.



Erweitern Sie Ihr industrielles Netzwerk mit GB-Geschwindigkeit, PoE und Verwaltungsfunktionen.

Funktionen und Vorteile

✓ Hochgeschwindigkeits-Gigabit-Switch mit 10 Ports

8 Gigabit-PoE-RJ45-Ports ermöglichen eine effiziente Daten- und Stromübertragung, ergänzt durch 2 Gigabit-SFP-Ports (Small Form-Factor Pluggable) für vielseitige Hochgeschwindigkeits-Glasfaserverbindungen (100/1000M).

✓ Non-blocking Switch-Fabric

Effiziente Abwicklung gleichzeitiger Datenübertragungen zwischen allen Ports ohne Engpässe oder Verlangsamung.

✓ Layer-2-Verwaltung

Ermöglichen Sie einen zuverlässigen Netzwerkbetrieb mit Layer-2-Managementfunktionen, um eine effiziente Steuerung und Optimierung Ihres industriellen Netzwerks zu gewährleisten.

✓ Redundanz und flexible Konfiguration

Stellen Sie Netzwerkredundanz mit Rapid Spanning Tree (RSTP) sicher und profitieren Sie von flexiblen Konfigurationsoptionen über GUI, CLI oder SNMP, die vielseitige und benutzerfreundliche Verwaltungsoberflächen bieten.

✓ Industriedesign

Mit einem Metallgehäuse der Schutzart IP30, einem weiten Betriebstemperaturbereich und zwei 24-VDC-Booster-Stromeingängen gewährleistet dieser Switch eine langlebige und zuverlässige Leistung in rauen Industrieumgebungen.

✓ Verbesserte Stromverteilung

Der Switch unterstützt die PoE+-Standards 802.3at/af und verfügt über eine PoE-Gesamtleistung von 120 W und liefert beachtliche 30 W pro Port für eine robuste und vielseitige Stromverteilung.

✓ Optimierte Stromversorgung und Kommunikation

Verwenden Sie ein einziges Kabel für die Stromversorgung und die Kommunikation mit PoE (Power over Ethernet).

✓ Erweiterte Netzwerkkonfiguration

Profitieren Sie von VLAN-, QoS-, IGMP-Snooping- und LACP/Trunk-Unterstützung, die erweiterte Netzwerkkonfigurationsoptionen für eine maßgeschneiderte und optimierte Netzwerkumgebung bietet.

✓ Hutschienenmontage

Durch die Hutschienenmontage können Sie den Switch in der Nähe der angeschlossenen Geräte installieren und so den Verdrahtungsaufwand reduzieren.

✓ EMV-Schutz

Der hohe EMV-Schutz des Switches schützt vor elektromagnetischen Störungen, die für sensible industrielle Anwendungen von entscheidender Bedeutung sind.



Anybus Managed L2 PoE Switch

Allgemeine

Nettogewicht (g)	1150
Verpackungsbreite (mm)	7
Verpackungshöhe (mm)	17
Verpackungstiefe (mm)	13
Verpackungsgewicht (g)	1400
Lagertemperatur °C Min.	-40
Lagertemperatur °C Max.	85
Montage	DIN rail mount (bracket included)
Gehäusematerialien	Stahl
Verpackungsmaterial	Karton
Garantie (Jahre)	3 years

Identifizierung und Status

Produkt-ID	AWB5005-B
Herkunftsland	Taiwan (Provinz China)
HS-Code	8517620000
Doppelte Nutzung	Nein
Klassifizierungsnummer für die Exportkontrolle (ECCN)	5A992.c

Physikalische Merkmale

LAN-Spezifikation	8 x 10/100/1000Base-T RJ-45, PoE+ 2 x 100/1000Base SFP, DDM Store-and-Forward-Technologie mit Non-Blocking Switch-Fabric Auto MDI/MDIX
Enthält Batterie	Nein

Zertifizierungen und Standards

Schutzart IP	IP30
--------------	------



Anybus Managed L2 PoE Switch

Zertifizierungen und Standards

CE	Ja
WEEE-Kategorie	IT- und Telekommunikationsausrüstung