

Anybus Bolt以太网18引脚入门套件

货号: AWB2300-B

Anybus Wireless Bolt以太网18针入门套件简化了Anybus Wireless Bolt的测试, 使您能够通过蓝牙®、低功耗蓝牙或Wi-Fi连接到基于以太网的机器。它专为多向应用而设计, 非常适合从任何角度与漫游机(如AGV或控制柜)建立无线连接。



快速简便地试用Anybus无线堡

特点和优点

- ✓ **总拥有成本低**
由于天线和通信模块的集成设计, 无需购买额外的天线或配件。
- ✓ **专为多向应用而设计**
非常适合与漫游机(如AGV)建立无线连接, 或从任何角度控制机柜。
- ✓ **快速启动和高确定性**
非常适合连接需要较短启动时间和高确定性的现场级设备。
- ✓ **支持工业以太网、TCP 和 UDP 协议**
通过工业以太网进行通信, 支持BACnet/IP、PROFINET、EtherNet/IP、Modbus TCP等协议, 以及所有基于TCP和UDP的协议。
- ✓ **易于安装**
将无线螺栓直接连接到机柜或机器上, 使其看起来像是安装的集成部件。或者使用螺栓底座保护器安装套件将其安装在杆子、墙壁或类似物上。
- ✓ **洞察您的网络**
命令行界面 (CLI) 提供配置和诊断功能, 提供对网络的更好控制和洞察。
- ✓ **高速、漫游、双网络桥接**
提供快速漫游 (IEEE 802.11r) 和高链路速度 (IEEE 802.11n)。同时蓝牙和无线局域网操作允许在两个网络之间架桥, 以增强连接性。
- ✓ **轻松访问数据**
无线连接到Anybus Bolt, 轻松访问机器或机柜。在不停止或阻碍生产的情况下配置 PLC 或机器。
- ✓ **多合一无线通信**
一体化封装, 将连接器、通信处理器和集成天线集成在同一单元中。使用相同的连接器 (2x9pPlug 连接器) 进行电源和通信。
- ✓ **工业设计**
由于其 IP66/67 级外壳和宽工作温度范围, 可承受恶劣环境。选择白顶 Sunbolt 选项, 可提高 30% 的温度防护效果。
- ✓ **易于配置**
借助基于Web的直观界面, 可在几秒钟内建立无线连接。
- ✓ **完美搭配!**
与Anybus无线桥完全兼容, Anybus无线桥是一款专为点对点应用而设计的无线产品, 使您能够实施全面的无线基础设施。



常规	
净重 (g)	950
净尺寸 (mm)	68 x 75 (Ø x H) 安装面以上高度: 42。
包装宽度 (mm)	17
包装高度 (mm)	12
填充深度 (mm)	25
包装重量 (g)	970
工作温度 °C Min	-40
工作温度 °C Max	65
储存温度 °C min	-40
储存温度 °C Max	85
功耗 (W)	1.7
输入电压 (V)	9-30
电源连接器	3-pole
反极性保护	是的
外壳材料	塑料
包装材料	硬纸板
标识和状态	
产品 ID	AWB2300-B
型号代码	AWB2AA
原产国	瑞典



标识和状态

海关编码	8517620000
双重用途	不
出口管制分类编号 (ECCN)	5A992.c

物理特征

连接器/输入/输出	18 针连接
包含电池	不

Wi-Fi 功能

操作模式	接入点, 客户
射频输出功率	18 dBm EIRP (包括天线增益 3dBi)
最大数量连接、接入点	7
安全	WPA2 个人版;WPA2 企业版
净数据吞吐量	20 Mbps的

蓝牙功能

操作模式	接入点, 客户
最大数量连接数	7
蓝牙版本	Classic Bluetooth v2.1
净数据吞吐量	20 Mbps的

低功耗蓝牙功能

操作模式 (LE)	接入点, 客户
射频输出功率 (LE)	14 dBm EIRP (包括最大天线增益 3 dBi)
最大数量连接数 (LE)	7
蓝牙版本 (LE)	Bluetooth v4.0
净数据吞吐量 (LE)	1Mbps的



认证和标准	
防护等级 IP	IP66, IP67
CE	是的
催化 裂化	是的
集成电路	是的
UL认证	是的
ATEX	是的
振动和楔块	符合 IEC 60068-2-6: 2007 的正弦振动测试, 并具有额外的严重性;轴数: 3 相互垂直 (X: Y: Z), 持续时间: 每个轴 10 个扫描周期, 速度: 1 oct/min, 模式: 运行中, 频率: 5-500 Hz, 位移 ± 3.5 mm, 加速度: 2g. 根据 IEC 60068-2-27: 2008 进行冲击测试, 并具有额外的严重性;波形: 半正弦波, 冲击次数: 每轴 ± 3 次, 模式: 运行中, 轴 $\pm$ X, Y, Z, 加速度: 30 m/s ² , 持续时间: 11 ms。
环境	EN 61000-6-2: 2019 EN 61000-4-2: 2009 EN 61000-4-3: 2006 + A1: 2008 + A2: 2010 EN 61000-4-4: 2012 EN 61000-4-5: 2014 EN 61000-4-6: 2014 EN 61000-6-4: 2019 EN 55016-2-3: 2017 EN 55032: 2015 标准 EN 301 489-1 V2.2.3 EN 301 489-17 V3.1.1