

## Anybus Wireless Bolt 5G

Artikelnummer: AWB7000-A

Der Anybus Wireless Bolt 5G verbindet Industriegeräte und Maschinen mit 5G-Netzwerken und bietet dadurch niedrige Latenzzeiten, hohen Durchsatz und hohe Zuverlässigkeit. In Kombination mit dem Anybus Tunnel-Gateway ermöglicht er die Kommunikation über 5G in PROFINET-, EtherNet/IP- oder Modbus-TCP-Netzwerken. Der Bolt 5G punktet außerdem mit einfacher Montage sowie einem Gehäuse in Schutzart IP67 und kann in vielfältigen Anwendungsbereichen eingesetzt werden.



*Ermöglicht industrielle Kommunikation über 5G*

### Funktionen und Vorteile

- ✓ **Netzwerk-Unterstützung**

Unterstützt Industrial-Ethernet-Netzwerke wie EtherNet/IP (einschließlich CIP Safety), PROFINET (einschließlich PROFI SAFE), Modbus TCP sowie die gesamte TCP- und UDP-basierten Kommunikation.
- ✓ **Industrial-Ethernet-Tunnel**

Um sicherzustellen, dass PROFINET und bestimmte EtherNet/IP-Funktionen (wie Geräteerkennung und LLDP) in einem 5G-Netzwerk funktionieren, ist es erforderlich, die Kommunikation auf niedriger Ebene (Schicht 2) über das 5G-Netz (Schicht 3) zu überbrücken. Dies geschieht über einen Industrial-Ethernet-Tunnel.
- ✓ **Industrielles Design**

Dank sorgfältig ausgewählter industrieller Komponenten arbeitet der Wireless Bolt 5G auch in rauen Umgebungen zuverlässig.
- ✓ **Schutzart IP67**

Nach der Montage ist der obere Teil des Wireless Bolt 5G mit einer Gummidichtung abgedichtet, die die Schutzart IP67 für raue Anwendungen erreicht. Der untere Teil hat die Schutzart IP30.
- ✓ **Web-Konfiguration**

Nutzen Sie die intuitive webbasierte Benutzeroberfläche, um das Produkt einfach per Drag-and-Drop zu konfigurieren oder Live-Daten zu analysieren, Protokolldateien zu exportieren und Support-Pakete zu generieren.
- ✓ **Integrierte Antennen**

Die vier Antennen sorgen durch ihre Anordnung für eine optimale Abdeckung, was einen hohen Benutzerkomfort bietet.
- ✓ **Geringe Latenz**

Der Anybus Wireless Bolt 5G ist so optimiert, dass er die Vorteile von 5G-Netzwerken wie niedrige und konsistente Latenz ausnutzen kann.
- ✓ **Einfache Montage**

Für die Montage an der Maschine oder am Schaltschrank wird lediglich eine M50-Öffnung (50,5 mm) benötigt. Das integrierte Design mit Antennen und Kommunikationsmodul sorgt für einen minimalen Platzbedarf und erfordert kein zusätzliches Zubehör.
- ✓ **Optimierte Stromversorgung und Kommunikation**

Verwenden Sie nur ein Kabel für die Stromversorgung und die Kommunikation mit Power over Ethernet (PoE). Für die Stromversorgung kann auch der mitgelieferte 24-VDC-Stromanschluss verwendet werden.
- ✓ **Kompatibel mit dem Anybus Tunnel-Gateway**

Durch die Kopplung des Anybus Wireless Bolt 5G mit dem Tunnel-Gateway werden verschiedene Betriebsanlagen mit einem zentralen System verbunden, was die Effizienz und Kontrolle verbessert.



## Identifizierung und Status

Produkt-ID	AWB7000-A
Modellcode	NV200
Herkunftsland	Schweden
HS-Code	8517620000
Klassifizierungsnummer für die Exportkontrolle (ECCN)	5A992.c

## Allgemeine

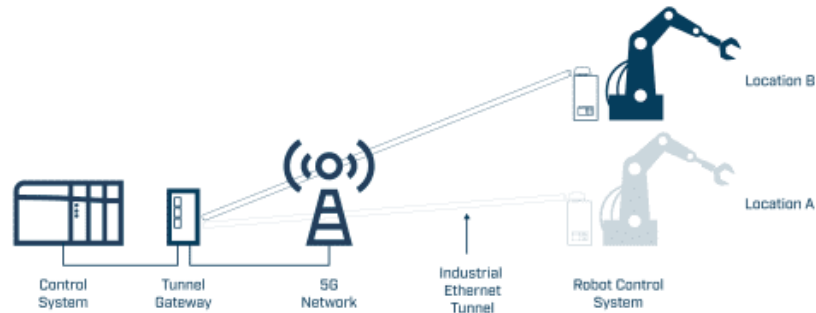
Nettogewicht (g)	300
Verpackungsbreite (mm)	120
Verpackungshöhe (mm)	20
Verpackungstiefe (mm)	80
Verpackungsgewicht (g)	350
Betriebstemperatur °C Min.	-40
Betriebstemperatur °C Max.	70
Lagertemperatur °C Min.	-40
Lagertemperatur °C Max.	85
Eingangsspannung (V)	24 VDC (9 to 30 VDC)
Stromversorgung über Ethernet (PoE)	Ja
Konfiguration	Webbasierte Konfigurationsschnittstelle
Gehäusematerialien	Aluminium, Kunststoff
Verpackungsmaterial	Karton



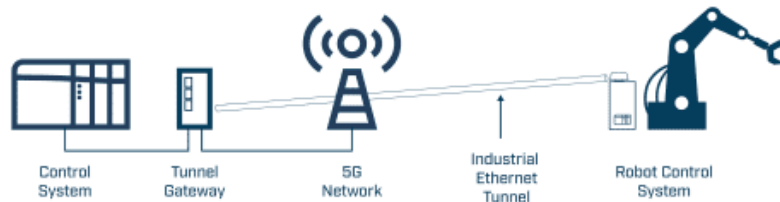
Allgemeine	
Garantie (Jahre)	3
Physikalische Merkmale	
Anschlüsse / Eingang / Ausgang	RJ45, 18-polige Anschlussklemme
Wireless-Funktionen	
Mobilfunkstandards	5G/4G Multimode, 3GPP Rel.16 5G NSA und SA-Modus, LTE DL Cat 16/UL Cat 18
Frequenzen & Bänder	5G NR: n1, n2, n3, n5, n7, n8, n12, n13, n14, n18, n20, n25, n26, n28, n29, n30, n38, n40, n41, n48, N66, N70, N71, N75, N76, N77, N78, N79 LTE-FDD: B1, B2, B3, B4, B5, B7, B8, B12, B13, B14, B17, B18, B19, B20, B25, B26, B28, B29, B30, B32, B66, B71 LTE-TDD: B34, B38, B39, B40, B41, B42, B43, B48; LAA: B46 WCDMA: B1, B2, B4, B5, B8, B19
Zertifizierungen und Standards	
Schutzart IP	IP67
Umgebung	EN 301 489-1 V2.2.3 EN 301 489-52 V1.2.1 EN 61000-4-2:2009 EN 61000-4-3:2006 + A1:2008 + A2:2010 EN 61000-4-4:2012 EN 61000-4-5:2014 + A1:2017 EN 61000-4-6:2014 EN 55032:2015 + AC:2016 + A11:2020 + A1:2020
Vibration und Unterlegkeil	Prüfung mit sinusförmigen Schwingungen gemäß IEC 60068-2-6:2007 mit folgenden Testparametern: Anzahl Achsen: 3 zueinander senkrechte Achsen (X:Y:Z), Dauer: 10 Schwingungszyklen pro Achse, Geschwindigkeit: 1 oct/min, Modus: im Betrieb, Frequenz: 5-500 Hz, Weg $\pm 0,35$ mm, Beschleunigung: 5g. Prüfung der Stoßfestigkeit gemäß IEC 60068-2-27:2008 mit folgenden Testparametern: Wellenform: Sinushalbwellen, Anzahl Stöße: $\pm 3$ auf jeder Achse, Modus: Im Betrieb, Achsen $\pm X,Y,Z$ , Beschleunigung: 30 m/s <sup>2</sup> , Dauer: 11 ms.
WEEE-Kategorie	IT- und Telekommunikationsausrüstung



## Anwendungsfall



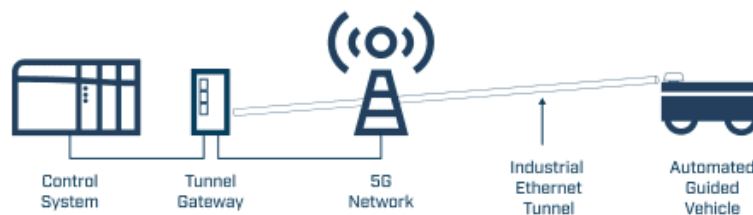
Unsere Lösung ermöglicht es Fabriken, Layouts neu zu organisieren und Maschinen zu verlagern, ohne dass neue Kabel verlegt werden müssen.



Ganz gleich, ob es sich um Roboterarme, Förderbänder oder andere Maschinen handelt, die 5G-Konnektivität sorgt für einen effizienten und flexiblen Betrieb.



## Anwendungsfall



FTS sind auf nahtlose Kommunikation für Navigation, Sicherheit und Koordination innerhalb des Werksgeländes angewiesen.