



Anybus Unmanaged L2 Switch

Artikelnummer: AWB5001-B

Der Anybus Unmanaged L2 Switch schafft einfache und robuste Datennetzwerke in rauen Industrieumgebungen. Mit Gigabit-Durchsatz und extrem niedrigem Stromverbrauch ist er ideal für kleine Netzwerke, in denen eine zuverlässige und einfache Konnektivität die Anwendungsanforderungen erfüllt.

Bietet einfache, robuste Netzwerke mit Gigabit-Geschwindigkeit und geringem Stromverbrauch.

Funktionen und Vorteile

- ✓ **Hochgeschwindigkeits-Gigabit-Switch mit 8 Ports**
Optimale Netzwerkleistung mit 8 Gigabit-Ports mit Auto-Negotiation für schnelle Datenübertragungen.
- ✓ **Jumbo Frame-Unterstützung**
Unterstützt 9 kB Jumbo Frames und ermöglicht so die effiziente Übertragung großer Datenmengen.
- ✓ **Schutz vor Broadcast-Stürmen**
Der integrierte Schutz vor Broadcast-Stürmen verhindert Unterbrechungen durch übermäßigen Broadcast-Verkehr.
- ✓ **Energieeffizientes Energiemanagement**
Entspricht IEEE 802.3az EEE und bietet einen extrem niedrigen Stromverbrauch (max. 2,6 W). Der Energiesparmodus im Leerlauf und die Unterstützung für eine duale Stromversorgung reduzieren den Stromverbrauch zusätzlich.
- ✓ **Hutschienenmontage**
Durch die Hutschienenmontage können Sie den Switch in der Nähe der angeschlossenen Geräte installieren und so den Verdrahtungsaufwand reduzieren.
- ✓ **Effizientes MAC-Adressmanagement**
Mit einer 4k-MAC-Adresstabelle können Sie Geräte in Ihrem Netzwerk effizient verwalten.
- ✓ **Quality of Service (QoS)- und VLAN-Unterstützung**
Die Unterstützung von IEEE 802.1p QoS und 802.1Q VLAN ermöglicht es Ihnen, den Netzwerkverkehr effektiv zu priorisieren und zu trennen und so eine optimierte Leistung für kritische Anwendungen zu gewährleisten.
- ✓ **Non-blocking Switch-Fabric**
Effiziente Abwicklung gleichzeitiger Datenübertragungen zwischen allen Ports ohne Engpässe oder Verlangsamung.
- ✓ **Unterstützung für zwei Netzteile**
Die Unterstützung von dualen Netzteilen gewährleistet einen unterbrechungsfreien Netzwerkbetrieb.
- ✓ **Industriedesign**
Widersteht rauen Umgebungen dank des IP40-Gehäuses und des großen Betriebstemperaturbereichs.



Allgemeine

Nettogewicht (g)	555
Verpackungsbreite (mm)	14
Verpackungshöhe (mm)	8
Verpackungstiefe (mm)	20
Verpackungsgewicht (g)	680
Betriebstemperatur °C Min.	-40
Betriebstemperatur °C Max.	70
Lagertemperatur °C Min.	-40
Lagertemperatur °C Max.	80
Montage	DIN rail mount (bracket included)
Gehäusematerialien	Stahl
Verpackungsmaterial	Karton
Garantie (Jahre)	3 years

Identifizierung und Status

Produkt-ID	AWB5001-B
Herkunftsland	Taiwan (Provinz China)
HS-Code	8517620000
Klassifizierungsnummer für die Exportkontrolle (ECCN)	5A992.c
Risikofaktor Versorgung ERP	Volume not defined yet
Einkauf mehrerer ERP-Systeme	1



Zertifizierungen und Standards

WEEE-Kategorie

IT- und Telekommunikationsausrüstung