



这是一个真实的案例。客户选择不对外公开其公司信息。

方案成果：

- 实现了多网络连接,可在PROFINET或EtherNet/IP上通讯。
- 节省了整体开发成本以应对本土竞争市场,加速了产品上市时间。
- 产品的高性能,满足了终端用户高端应用对稳定性和可靠性的需求。

“我们最终找到了HMS的Anybus解决方案,他们经过验证的技术和专业的服务,帮助我们赢得了重要客户的信任。我们选择了Anybus CompaactCom B40嵌入式解决方案,这帮助我们节省了开发成本,缩短了产品上市时间,让我们的产品能够快速上市和投入使用。”

灵活支持不同工业通讯协议 解决称重设备客户通信难题

Anybus嵌入式产品帮助工业称重设备客户实现多网络连接,帮助称重设备轻松接入不同的自动化控制系统,加速产品上市时间。

客户面临的挑战

“我们的称重设备种类多样,应用行业也多有不同,例如化工、制药与生物技术、食品与饮料等等,通常需要接入不同生产线的不同PLC控制系统,像使用西门子PLC的客户,我们的设备就要具备PROFIBUS和PROFINET通讯能力,使用罗克韦尔自动化PLC的客户,我们的设备就要支持EtherNet/IP网络,而终端客户应用如果使用了施耐德PLC,那我们还要能够连接Modbus-TCP进行通讯。”客户阐述到。

如果称重设备厂商想要从零开始自行开发,那么就不仅仅是对工业通讯有足够的认识和了解那么简单,通常需要考虑以下几个主要因素:

成本 — 称重设备厂商无论是自行开发,还是选用现成的解决方案,都无法避开成本问题,这包括生产成本问题、开发成本、人力成本等诸多方面。

上市时间 — 根据具体的应用需求、项目周期等,称重设备厂商需要考虑从研发到最终产品可以上市的时间问题。

研发和技术能力 — 如果选择自行开发,称重设备厂商还要考虑是否有对应的研发、技术团队,是否有与之相匹配的专业知识与经验。

产品维护与更新换代 — 由于各网络标准规范都会有相对应的更新和升级,称重设备厂商还要考虑对产品进行认证、更新和升级。这对后期的产品维护又提出了要求。

而我们的客户最终面对的是不同的终端应用,那么开发或者使用单一网络协议产品必然不能满足不同应用需求,所以还面临了多网络连接的需求,这对于以上各个因素都是一项严峻考验。

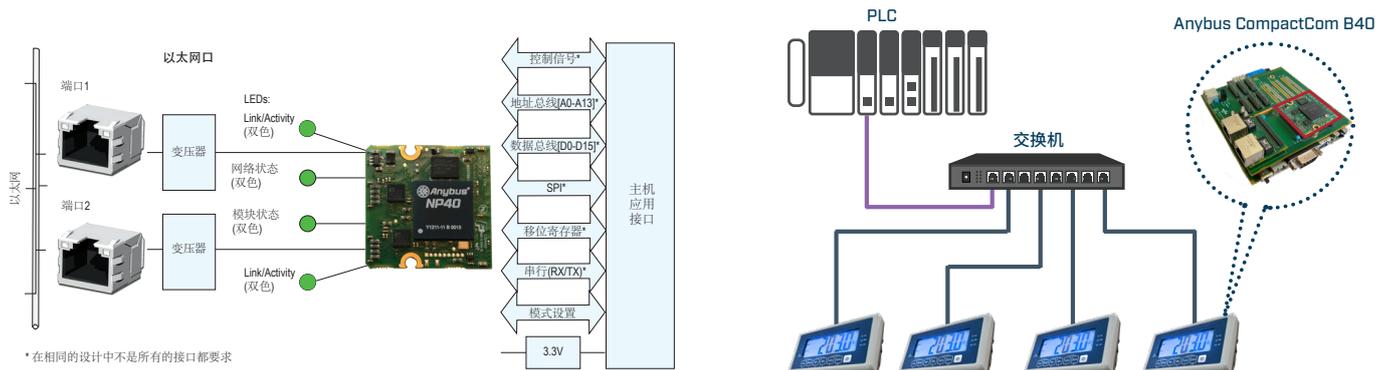
解决方案

“对于我们自身而言，为了支持多种网络而为设备开发不同网络接口，既耗费成本又过程缓慢。我们最终找到了HMS的Anybus解决方案，他们经过验证的技术和专业的服务，帮助我们赢得了重要客户的信任。我们选择了Anybus CompactCom B40嵌入式解决方案，这帮助我们节省了开发成本，缩短了产品上市时间，让我们的产品能够快速上市和投入使用。此外，HMS的产品在网络稳定性和可靠性方面也非常值得信赖，满足了我们一些高端严苛应用的需求。”



工作原理

Anybus CompactCom B40产品是板卡形式的高性能网络接口，具有现成的硬件和软件，可用于PCB安装。在本应用中，客户是通过ARM处理器和HMS驱动程序通过高速SPI接口驱动。在开发中，客户可以自选连接件，也可以使用HMS现成的连接件板。



* 在相同的设计中不是所有的接口都要求

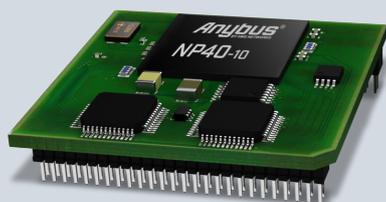
Anybus CompactCom B40板卡开发步骤

1. 硬件设计：HMS提供硬件设计手册和示例原理图作为参考。
2. 驱动移植：HMS提供C语言驱动和中文驱动移植手册。
3. 用户程序设计：HMS提供软件设计手册和丰富的、多平台的示例工程代码。
4. 与PLC联调：HMS提供设备描述文件自动生成工具以及与主流PLC通讯的中文指导手册和视频指导。
5. 网络一致性认证：部分客户产品开发完成后还会做网络一致性认证，如PI、ODVA等网络组织的一致性认证。

凭借丰富的技术支持工具以及专业周到的全周期技术支持，HMS有信心在客户时间计划内帮助客户完成各种通讯接口的开发工作。

方案成果

客户在化工、制药、食品饮料等要求苛刻的工业现场，迄今已安装超过2万个Anybus CompactCom B40板卡。现场使用稳定，客户及终端用户对HMS产品及服务均予以高度评价。



了解更多Anybus CompactCom B40的信息, 请访问www.anybus.cn

Anybus® CompactCom B40是板卡模式的高性能网络接口 — 预制的软件与硬件可支持您的设备与任意工业网络之间的通讯。凭借B40，您具有添加自选连接件与外围设备的自由。它尤其适合需要极快速数据传输的高要求工业应用。